

Kloubové hlavice

Technopolymer

MATERIÁL

Speciální technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny.

KULOVÉ POUZDRÓ

Samomazný technopolymer na bázi polyamidu (PA).

STANDARDNÍ PŘEVEDENÍ

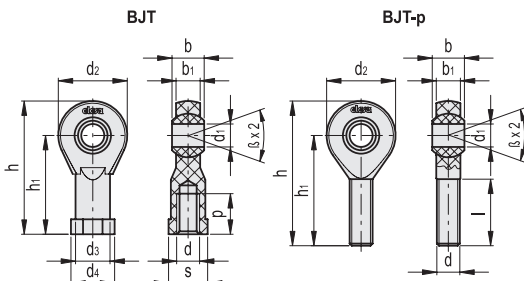
- **BJT:** s vnitřním závitem
- **BJT-p:** se závitovým čepem

VLASTNOSTI A POUŽITÍ

Kloubové hlavice BJT se používají při rotačním, kmitavém a podélném pohybu. Jsou zvláště vhodná v agresivním prostředí, kde se vyskytuje voda a vlhkost, jemný prach, nečistoty, tkaniny a zbytky po obrábění. Rotační pohyb hřídele může probíhat přímo na vnitřním průměru kulového pouzdra, které je vyrobené ze samomazného plastu.

Vlastnosti kloubových hlavice z technopolymeru:

- úplná odolnost proti korozi, i za přítomnosti chemických látek
- vysoká odolnost vůči slané mlze
- vysoká mechanická odolnost vůči zatížení
- nízká hmotnost spojená s vysokou pevností
- bezúdržbový provoz
- kompenzace možných nepřesností
- absorpce vibrační a příčné zatížení
- minimalizace hluku



Zatížení	Max. statické zatížení při pohybu		Max. příčné zatížení	
	krátkodobé	trvalé	krátkodobé	trvalé
Označení	[N]	[N]	[N]	[N]
BJT-M6	1400	700	400	200
BJT-M8	2100	1050	700	350
BJT-M10	3100	1550	800	400
BJT-M10x1.25	3100	1550	800	400
BJT-M12	3600	1800	900	450
BJT-M12x1.25	3600	1800	900	450
BJT-M14	4000	2000	1000	500
BJT-p-M6-36	1000	500	100	50
BJT-p-M8-42	1700	850	200	100
BJT-p-M10-48	2500	1250	300	150
BJT-p-M10x1.25-48	2500	1250	300	150
BJT-p-M12-54	2700	1350	400	200
BJT-p-M12x1.25-54	2700	1350	400	200
BJT-p-M14-61	3400	1700	700	350

Hodnoty zatížení jsou výsledkem laboratorních testů prováděných při stálé teplotě (23 °C).

BJT.

Kód	Označení	d	p	d1 E10	d2	d3	d4	b	b1	h	h1	s	[Nm]*[Nm]#	Min. hloubka zašroubování závitu [mm]	Max. úhel náklonu β	⚖	
470001	BJT-M6	M6	12	6	20	10	13	9	7	40	30	11	1.5	10	8	29°	5
470011	BJT-M8	M8	16	8	24	13	16	12	9	48	36	14	10	12	11	25°	9
470021	BJT-M10	M10	20	10	30	15	19	14	10.5	58	43	17	15	20	13	25°	15
470022	BJT-M10x1.25	M10x1.25	20	10	30	15	19	14	10.5	58	43	17	6	20	13	25°	15
470031	BJT-M12	M12	22	12	34	18	22	16	12	67	50	19	20	30	15	25°	20
470032	BJT-M12x1.25	M12x1.25	22	12	34	18	22	16	12	67	50	19	15	30	15	25°	20
470041	BJT-M14	M14	25	14	38	20	25	19	13.5	76	57	22	25	35	17	25°	31

BJT-p

Kód	Označení	d	d1 E10	d2	l	b	b1	h	h1	[Nm]*[Nm]#	Min. hloubka zašroubování závitu [mm]	Max. úhel náklonu β	⚖	
470101	BJT-p-M6-36	M6	6	20	21	9	7	46	36	0.5	10	15	29°	4
470111	BJT-p-M8-43	M8	8	24	25	12	9	55	43	2	12	18	25°	7
470121	BJT-p-M10-48	M10	10	30	28	14	10.5	63	48	5	20	20	25°	13
470122	BJT-p-M10x1.25-48	M10x1.25	10	30	28	14	10.5	63	48	3	20	20	25°	13
470131	BJT-p-M12-54	M12	12	34	32	16	12	71	54	6	30	22	25°	18
470132	BJT-p-M12x1.25-54	M12x1.25	12	34	32	16	12	71	54	6	30	22	25°	18
470141	BJT-p-M14-61	M14	14	38	36	19	13.5	80	61	12	35	25	25°	26

* Max. utahovací moment závitu

Max. utahovací moment oka