

Panty s aretací polohy

Technopolymer, s krytkami šroubů

MATERIÁL

Technopolymer na bázi acetalu (POM), barva černá, matný povrch.

OTOČNÝ ČEP

Technopolymer na bázi acetalu (POM), barva černá.

KRYTKY ŠROUBŮ

Technopolymer na bázi polyesteru (PBT), barva černá, matný povrch, montáž zacvaknutím.

STANDARDNÍ PŘEVODNÍ

- **CFP-SH**: průchozí otvory pro šrouby se zapuštěnou hlavou.
- **CFP-CH**: průchozí otvory pro šrouby s válcovou hlavou.
- **CFP-EH**: průchozí otvory pro šrouby se šestihrannou hlavou.

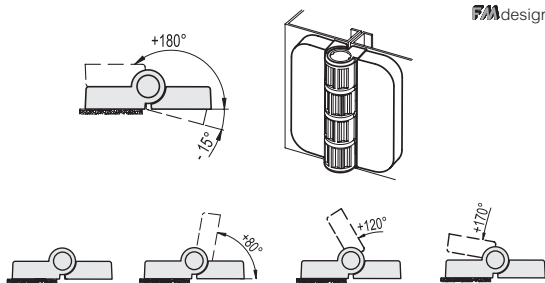
ÚHEL OTOČENÍ (PŘÍBLIŽNÁ HODNOTA)

- Max. 195° (mezi -15° až +180°), 0° znamená, že spojované části jsou ve stejné rovině.
- Nepřekračujte mezní hodnotu otočení pantu, aby nedošlo k jeho mechanickému poškození.
- Pant lze kombinovat společně s pantem typu CFQ, který má stejný design, ale je bez aretace polohy.
- Aretační systém pantu (ELESA patent) umožňuje zajistit čtyři různé polohy otevření dveří (0°, +80°, +120°, +170°).
- Pro výběr vhodného typu a správného počtu pantů pro vaši aplikaci: informace v kapitole Pokyny (viz. strana 1368).

ODPOROVÝ MOMENT

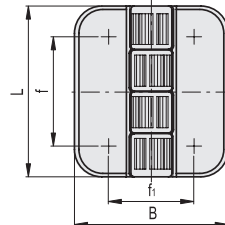
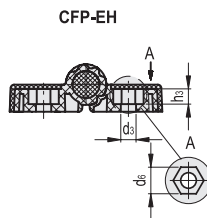
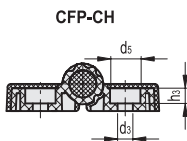
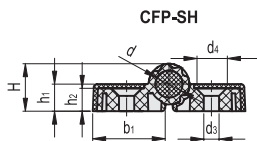
Všechny aretované polohy zajišťují odporový kroučící moment přibližně 1,1 Nm (jedná se o moment, který je nutný k překonání odporu aretačního systému pantu).

Panty byly testované pomocí více než 10 000 cyklů otevření a zavření a hodnota odporového kroučícího momentu se nezměnila.



FMdesign

AXIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		RADIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		ZATÍŽENÍ POD ÚHL-EM 80° A 90°		ZATÍŽENÍ POD ÚHL-EM 120°		ZATÍŽENÍ POD ÚHL-EM 170°		Odporový moment
Ma- ximální provozní zatížení	Zlomové zatížení	Ma- ximální provozní zatížení	Zlomové zatížení	Ma- ximální provozní zatížení	Zlomové zatížení	Ma- ximální provozní zatížení	Zlomové zatížení	Ma- ximální provozní zatížení	Zlomové zatížení	[Nm]
Ea [N]	Ra [N]	Er [N]	Rr [N]	E80 e E90 [N]	R80 e R90 [N]	E120 [N]	R120 [N]	E170 [N]	R170 [N]	1.1
300	1220	350	1970	345	620	285	855	400	1410	1.1



Kód	Označení	L	B	f	f1	H	h1	h2	h3	b1	d	d3	d4	d5	d6	C# [Nm]	⚙️
426311-C9	CFP.50 SH-4-C9	50	45	32	25	14	8	7	-	21.5	8	4.5	8.5	-	-	1.5	17
426312-C9	CFP.50 CH-4-C9	50	45	32	25	14	8	7	4.5	21.5	8	4.5	-	8.5	-	1.5	17
426313-C9	CFP.50 EH-4-C9	50	45	32	25	14	8	7	4.5	21.5	8	4.5	-	-	7	1.5	17

Doporučený utahovací moment pro montážní šrouby.