

Upínací hlavy

SPECIFIKACE

Spékaná ocel
černěná

Šroub s válcovou hlavou
Ocel, černěná

INFORMACE

Upínací hlavy GN 150 mohou být jednoduše upnuty na jakoukoli hřídel.

Toho může být dosaženo bez předchozího opracování hřídele, přičemž se eliminuje počet montážních dílů a montážních úkonů.

Další výhodou je možnost umístění ramena páky do jakékoli požadované polohy.

Tolerance hřídele by měla být h_{11} ; aby by se přenesl vysoký krouticí moment, může být upínací hlava dodána s drážkou pro pero.

Upínací hlavy

SPECIFIKACE

Nerezová ocel (spékaná ocel) AISI 316L

Šroub s válcovou hlavou
Nerezová ocel AISI 304

INFORMACE

Upínací hlavy GN 150 mohou být jednoduše upnuty na jakoukoli hřídel.

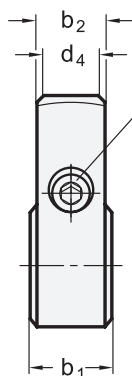
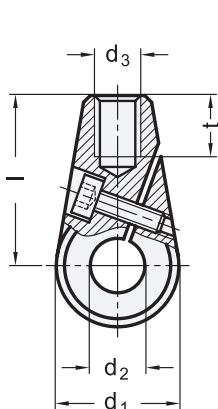
Toho může být dosaženo bez předchozího opracování hřídele, přičemž se eliminuje počet montážních dílů a montážních úkonů.

Další výhodou je možnost umístění ramena páky do jakékoli požadované polohy.

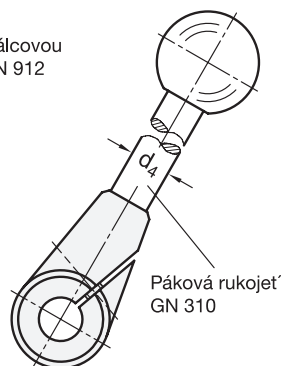
Tolerance hřídele by měla být h_{11} ; aby by se přenesl vysoký krouticí moment, může být upínací hlava dodána s drážkou pro pero.

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti nerezové oceli (viz. strana A26)



Šroub s válcovou
hlavou DIN 912



GN 150

Označení	d1	d2	b1 ±0.2	b2	d3	d4	l	t min.	Δ
GN 150-24-B10	24	B 10	15.5	13	M 8	10	36	11	64
GN 150-24-B12	24	B 12	15.5	13	M 8	10	36	11	64
GN 150-28-B12	28	B 12	17.5	15	M 10	12	41	14	100
GN 150-28-B14	28	B 14	17.5	15	M 10	12	41	14	94
GN 150-32-B14	32	B 14	19.5	17	M 12	14	45	16	140
GN 150-32-B16	32	B 16	19.5	17	M 12	14	45	16	137

GN 150.5

STAINLESS STEEL

Označení	d1	d2	b1 ±0.2	b2	d3	d4	l	t min.	Δ
GN 150.5-24-B10	24	B 10	15.5	13	M 8	10	36	11	64
GN 150.5-24-B12	24	B 12	15.5	13	M 8	10	36	11	61
GN 150.5-28-B12	28	B 12	17.5	15	M 10	12	41	14	94
GN 150.5-28-B14	28	B 14	17.5	15	M 10	12	41	14	90
GN 150.5-32-B14	32	B 14	19.5	17	M 12	14	45	16	140
GN 150.5-32-B16	32	B 16	19.5	17	M 12	14	45	16	132