

Ruční kolečka

Technopolymer, s pojistným řetízkem

MATERIÁL

Vysoce odolný technopolymer na bázi polypropylenu (PP), barva černá, matný povrch.

Středová krytka z technopolymeru, barva černá, matný povrch. Není dostupná pro VCT.25.

Elastická objímka z technopolymeru na bázi acetalu (POM), barva černá.

POJISTNÝ ŘETÍZEK

Kuličkový řetízek a připojovací koncovky z technopolymeru na bázi acetalu (POM), barva černá.

Kroužek z nerezové oceli NERINOX.

Koncovku je možné připevnit samořezným šroubem $\varnothing$ 4,8 mm UNI EN ISO 7050 nebo šroubem M5 se zapuštěnou hlavou UNI EN ISO 10642.

STANDARDNÍ PŘÍPOJENÍ

- **VCT-B-LP**: pouzdro z mosazi, průchozí závitový otvor.
- **VCT-p-LP**: závitový čep z pozinkované oceli se zkoseným plochým koncem podle UNI 947 : ISO 4753 (informace v kapitole Technická data viz. strana A11).

VLASTNOSTI A POUŽITÍ

Elastická objímka se volně otáčí v drážce ručního kolečka. Kroužek připojuje objímku k řetízkem.

Vhodné pro použití v případech, kdy je nutné zabránit ztrátě ručního kolečka.

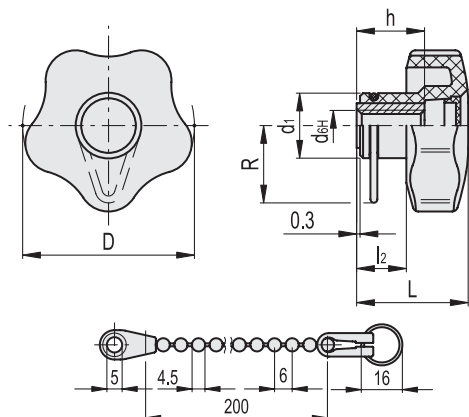
SPECIÁLNÍ PŘÍPOJENÍ NA VYŽÁDÁNÍ

- Řetízek v různých délkách.
- Ruční kolečko s jinými lankami a řetízky GN 111 (viz. strana 904), GN 111.2 (viz. strana 906) a GN 111.4 (viz. strana 908).



ELESA Original design

VCT-B-LP



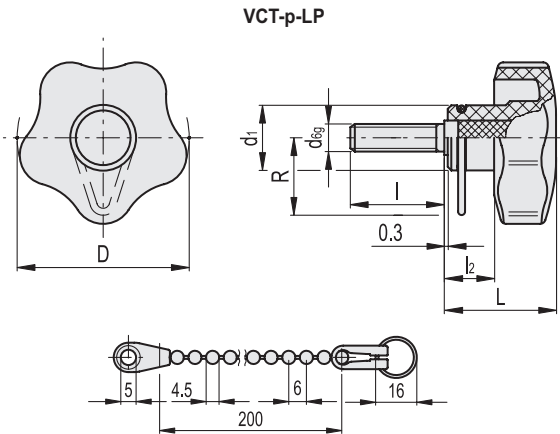
VCT-B-LP

Kód	Označení	D	d6H	L	d1	l2	h	R	C# [Nm]	⚖
69512-C9	VCT.25 B-M5-LP-C9	25	M5	19	13	8	10	20	7	10
69544-C9	VCT.32 B-M6-LP-C9	32	M6	23	15	10	12	21	10	14
69594-C9	VCT.40 B-M8-LP-C9	40	M8	27	17	12	18	21.5	18	24
69654-C9	VCT.50 B-M10-LP-C9	50	M10	32	19	14	20	22.5	27	34
69714-C9	VCT.63 B-M12-LP-C9	63	M12	37	22	16	26	24	50	44

"Maximální utahovací moment" vyjadřuje nejvyšší přípustný utahovací moment, při němž je za běžných podmínek kovová vložka dokonale a pevně ukotvená do plastu.



Utahovací kolečka 2



VCT-p-LP

Kód	Označení	D	d6g	L	d1	l	l2	R	C# [Nm]	
69521-C9	VCT.25 p-M5x10-LP-C9	25	M5	19	13	10	8	20	6	9
69522-C9	VCT.25 p-M5x16-LP-C9	25	M5	19	13	16	8	20	6	10
69523-C9	VCT.25 p-M5x20-LP-C9	25	M5	19	13	20	8	20	6	11
69524-C9	VCT.25 p-M5x25-LP-C9	25	M5	19	13	25	8	20	6	12
69551-C9	VCT.32 p-M6x16-LP-C9	32	M6	23	15	16	10	21	8	15
69552-C9	VCT.32 p-M6x20-LP-C9	32	M6	23	15	20	10	21	8	16
69553-C9	VCT.32 p-M6x25-LP-C9	32	M6	23	15	25	10	21	8	17
69554-C9	VCT.32 p-M6x30-LP-C9	32	M6	23	15	30	10	21	8	18
69612-C9	VCT.40 p-M8x20-LP-C9	40	M8	27	17	20	12	21.5	16	26
69613-C9	VCT.40 p-M8x25-LP-C9	40	M8	27	17	25	12	21.5	16	28
69614-C9	VCT.40 p-M8x30-LP-C9	40	M8	27	17	30	12	21.5	16	29
69616-C9	VCT.40 p-M8x40-LP-C9	40	M8	27	17	40	12	21.5	16	32
69671-C9	VCT.50 p-M10x20-LP-C9	50	M10	32	19	20	14	22.5	23	38
69672-C9	VCT.50 p-M10x25-LP-C9	50	M10	32	19	25	14	22.5	23	41
69673-C9	VCT.50 p-M10x30-LP-C9	50	M10	32	19	30	14	22.5	23	43
69675-C9	VCT.50 p-M10x40-LP-C9	50	M10	32	19	40	14	22.5	23	48
69733-C9	VCT.63 p-M12x30-LP-C9	63	M12	37	22	30	16	24	46	69
69735-C9	VCT.63 p-M12x40-LP-C9	63	M12	37	22	40	16	24	46	75
69736-C9	VCT.63 p-M12x50-LP-C9	63	M12	37	22	50	16	24	46	82

"Maximální utahovací moment" vyjadřuje nejvyšší přípustný utahovací moment, při němž je za běžných podmínek kovová vložka dokonale a pevně ukotvená do plastu.