

# STUPNICE

## "Postup objednání"

Stupnice mohou být vypálené laserem na hladký povrch nebo příruby regulačních prvků. Takto zhotovené stupnice jsou velmi přesné a dobře čitelné. Jednotlivé typy a provedení stupnic, značek a čísel jsou uvedené v diagramu (viz. níže).

Zhotovení stupnic je podmíněno objednávkou minimálního množství daného prvku. Toto množství závisí na velikosti a typu prvku a zvoleném provedení stupnice. Určení minimálního množství je součástí poptávky a nabídky.

### Stupnice mohou být vypálené na tyto prvky:

- GN 164 (viz strana 592)
- GN 726.1 (viz strana 600)
- GN 726.2 (viz strana 601)
- IZP. (viz strana 608)
- IZN.380 (viz strana 606)
- F.N - F.K. - F.GS (viz strana 609)
- GN 264 (viz strana 597)
- GN 436.1 (viz strana 603)
- GN 723.4 (viz strana 604)
- GN 736.1 (viz strana 617)
- GN 727 (viz strana 620)
- GN 200 (viz strana 622)
- GN 700 (viz strana 624)



Příklady použití

Pro zhotovení stupnic na jiné prvky, speciální provedení stupnic, symbolů nebo popisek, kontaktujte s poptávkou prodejní oddělení ELESA+GANter CZ.

### Příklad objednávky

Objednání stupnice na kroužek GN 164 s těmito parametry:

- průměr kroužku 60 mm
- 100 dílků
- stupnice: typ A
- číselná posloupnost / poloha čísel: typ LA
- zobrazená čísla od 0 do 90, celkem 10 čísel

### Informace

Velikost čísel a délka mezer závisí na množství gravírovaných pozic a průměru vybraného regulačního prvku.

