

Panty dvojité pro hliníkové profily

Technopolymer

MATERIÁL

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, barva černá nebo šedá (C33) RAL 7040, matný povrch.

OTOČNÉ ČEPY

Poniklovaná ocel.

STANDARDNÍ PŘÍKROVNÍ

Průchozí otvory pro šrouby M6 se zapuštěnou hlavou.

STŘEDÍCÍ VLOŽKY Z TECHNOPOLYMERU (SOUČÁST DODÁVKY)

Pro hliníkové profily s velikostí drážek od 6 do 12 mm.

VLASTNOSTI A POUŽITÍ

Tento typ pantu se doporučuje v případech, kdy středový sloupek je spojený se dvěma bočními dveřmi. Lze je použít s hliníkovými profily od velikosti 30 do 60 mm. Je možné také kombinovat různé rozměry.

ÚHEL OTOČENÍ (PŘÍBLIŽNÁ HODNOTA)

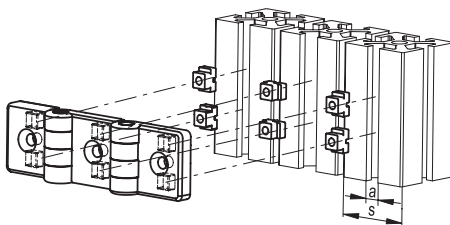
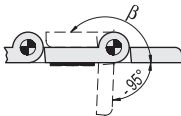
Max. 260° / 275° (mezi -95° až +165° / 180°), 0° znamená, že spojované části jsou ve stejné rovině.

Nepřekračujte mezní hodnotu otočení pantu, aby nedošlo k jeho mechanickému poškození.

Pro výběr vhodného typu a správného počtu pantů pro vaši aplikaci: informace v kapitole Pokyny (viz. strana 1368).

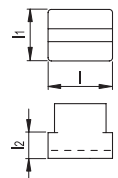


FMMdesign

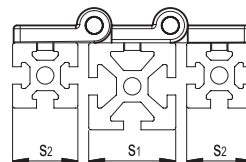
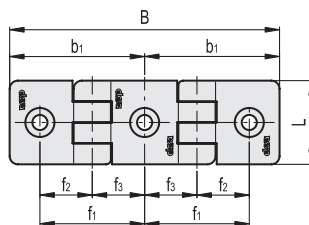
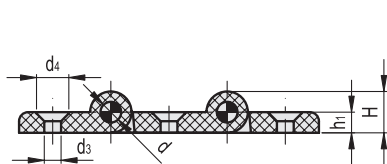


Rozměry profilu		Orientace vložky	Barva vložky
s	a		
30	6		Světle šedá
	8		
40÷45	8		Tmavě šedá
	10		
50÷60	10		Tmavě šedá
	12		

Centrování vložek			
Rozměry			Barva
l	l1	l2	
8	6	2	Světle šedá
10	8	4	Tmavě šedá
12	10	5	Tmavě šedá



Zatížení	AXIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		RADIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		ZATÍŽENÍ POD ÚHLEM 90°	
Označení	Maximální provozní zatížení Ea [N]	Zlomové zatížení Ra [N]	Maximální provozní zatížení Er [N]	Zlomové zatížení Rr [N]	Maximální provozní zatížení E90 [N]	Zlomové zatížení R90 [N]
CFI.30-30/30 SH-6	440	2570	1850	3710	300	1700
CFI.30-40/40 SH-6	320	2280	1750	3490	220	870
CFI.40-30/30 SH-6	320	2280	1750	3490	220	870
CFI.40-40/40 SH-6	320	2280	1750	3490	220	870
CFI.45-30/30 SH-6	240	2150	1760	3520	190	780
CFI.45-40/40 SH-6	240	2150	1750	3490	190	780
CFI.45-45/45 SH-6	240	2150	1760	3520	190	780
CFI.60-30/30 SH-6	280	1510	1600	3190	180	850
CFI.60-40/40 SH-6	280	1510	1600	3190	180	850
CFI.60-45/45 SH-6	240	1510	1600	3190	180	780



CFI.

Kód	Označení	s1	s2	L	B	f1±0.25	f2	f3	H	h1	b1	d	d3	d4	B	C# [Nm]	
424111	CFI.30-30/30 SH-6	30	30	36	89	35	17.5	17.5	16	8	44.5	8	6.5	12.5	180°	5	59
424121	CFI.30-40/40 SH-6	30	40	36	109	40	22.5	17.5	16	8	54.5	8	6.5	12.5	165°	5	63
424211	CFI.40-30/30 SH-6	40	30	36	99	40	17.5	22.5	16	8	49.5	8	6.5	12.5	180°	5	62
424221	CFI.40-40/40 SH-6	40	40	36	119	45	22.5	22.5	16	8	59.5	8	6.5	12.5	180°	5	66
424311	CFI.45-30/30 SH-6	45	30	36	104	42.5	17.5	25	16	8	52	8	6.5	12.5	180°	5	63
424321	CFI.45-40/40 SH-6	45	40	36	124	47.5	22.5	25	16	8	62	8	6.5	12.5	180°	5	67
424331	CFI.45-45/45 SH-6	45	45	36	134	50	25	25	16	8	67	8	6.5	12.5	180°	5	69
424411	CFI.60-30/30 SH-6	60	30	36	119	50	17.5	32.5	16	8	59.5	8	6.5	12.5	180°	5	67
424421	CFI.60-40/40 SH-6	60	40	36	139	55	22.5	32.5	16	8	69.5	8	6.5	12.5	180°	5	71
424431	CFI.60-45/45 SH-6	60	45	36	149	57.5	25	32.5	16	8	74.5	8	6.5	12.5	180°	5	73

CFI-C33

Kód	Označení	s1	s2	L	B	f1±0.25	f2	f3	H	h1	b1	d	d3	d4	B	C# [Nm]	
424111-C33	CFI.30-30/30 SH-6-C33	30	30	36	89	35	17.5	17.5	16	8	44.5	8	6.5	12.5	180°	5	59
424121-C33	CFI.30-40/40 SH-6-C33	30	40	36	109	40	22.5	17.5	16	8	54.5	8	6.5	12.5	180°	5	63
424211-C33	CFI.40-30/30 SH-6-C33	40	30	36	99	40	17.5	22.5	16	8	49.5	8	6.5	12.5	180°	5	62
424221-C33	CFI.40-40/40 SH-6-C33	40	40	36	119	45	22.5	22.5	16	8	59.5	8	6.5	12.5	180°	5	66
424311-C33	CFI.45-30/30 SH-6-C33	45	30	36	104	42.5	17.5	25	16	8	52	8	6.5	12.5	180°	5	63
424321-C33	CFI.45-40/40 SH-6-C33	45	40	36	124	47.5	22.5	25	16	8	62	8	6.5	12.5	180°	5	67
424331-C33	CFI.45-45/45 SH-6-C33	45	45	36	134	50	25	25	16	8	67	8	6.5	12.5	180°	5	69
424411-C33	CFI.60-30/30 SH-6-C33	60	30	36	119	50	17.5	32.5	16	8	59.5	8	6.5	12.5	180°	5	67
424421-C33	CFI.60-40/40 SH-6-C33	60	40	36	139	55	22.5	32.5	16	8	69.5	8	6.5	12.5	180°	5	71
424431-C33	CFI.60-45/45 SH-6-C33	60	45	36	149	57.5	25	32.5	16	8	74.5	8	6.5	12.5	180°	5	73

Doporučený utahovací moment pro montážní šrouby.

