

## Západky s přitažením z nerezí

ovládání klíčem nebo ovládacími prvky

### SPECIFIKACE

#### Typy

- Typ **VK8**: se čtyřhranným čepem A/F8
- Typ **SCH**: s drážkou
- Typ **VDE**: s dvojitou drážkou
- Typ **RG**: s ručním kolečkem rýhovaným GN 7336 (viz. strana 280)
- Typ **KG**: s křídlovou maticí
- Typ **HG**: s páčkou

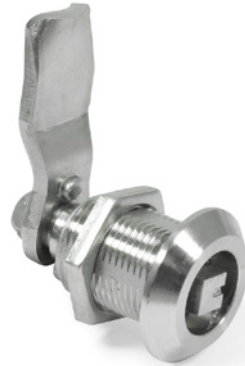
Nerezová ocel

- Stator AISI 316
- Rotor AISI 316
- Čep AISI 316
- Jazyček AISI 304

Všechny ovládací prvky (Typ RG / KG / HG)

- Plast (Polyamid PA)
- barva černá, matný povrch
- Krytka, barva světle šedá, matný povrch

Stupeň krytí: IP 65



### INFORMACE

Západky s přitažením GN 516.5 z nerezové oceli mají zavírací mechanismus, kterým ovládací prvek (klíč) otočí o 90° a poté ho axiálně posune o 6 mm.

Tento mechanismus je navržen pro aplikace, kdy v koncové (zajištěné) poloze vytvoří spolu s elastickým prvkem těsné uzavření, které zamezí vibracím (dveře / těsnění).

Západky s 9 různě zahnutými jazyčky pokrývají zamykací vzdálenost (zajišťovací zóna) od 19 do 41 mm. Jestliže naměřená zamykací vzdálenost leží mezi dvěma rozměry A, musí být zvolena menší hodnota.

Západky s přitažením GN 516.5 z nerezové oceli se dodávají s volně přiloženým jazyčkem.

### TECHNICKÉ INFORMACE

- Přehled typů západek (viz. strana 1456)
- Stupeň krytí IP (viz. strana A23)
- Vlastnosti nerezové oceli (viz. strana A26)
- Vlastnosti plastu (viz. strana A2)

### PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Klíče s otvorem GN 119.2 (viz. strana 1530)
- Ochranné krytky GN 120 (viz. strana 1486)
- Otevírací rukojeti GN 120.1 (viz. strana 1487)

### TECHNICKÉ A MONTÁŽNÍ POKYNY

1. Jazyček ve výchozí pozici.
2. První otočení rotoru o 90° posune jazyček do obvyklé zavírací polohy.
3. Otočení rotoru o dalších 90° posune jazyček o 6 mm v axiálním směru, což přitáhne dveře proti rámu nebo těsnění a dojde k těsnému uzavření, které zamezí vibracím.

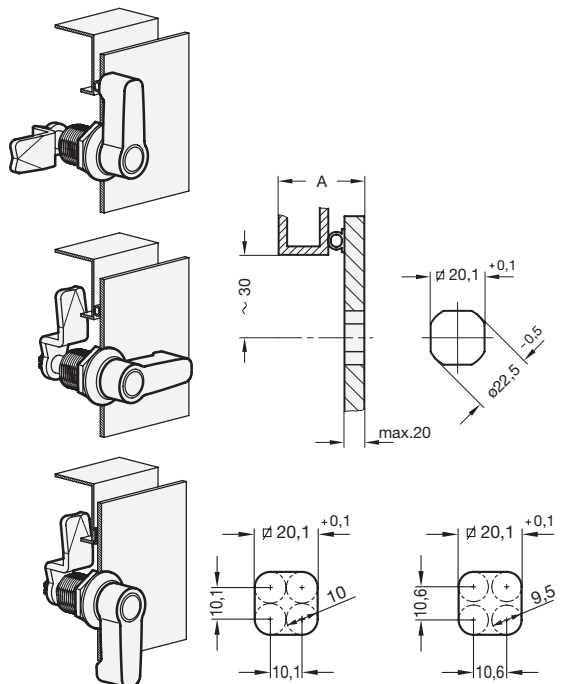
max. moment: 4,5 Nm  
max. axiální síla: 340 N  
max. statické zatížení: 340 N

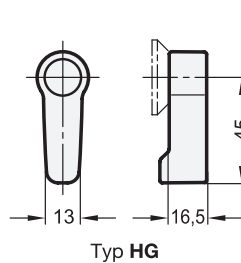
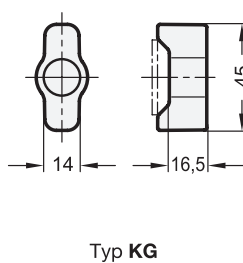
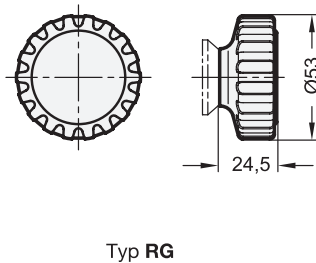
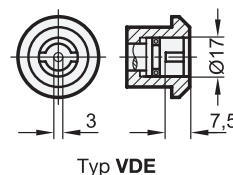
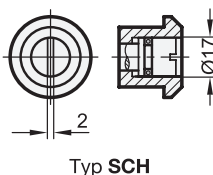
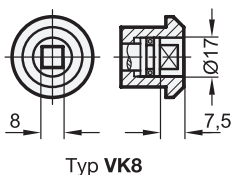
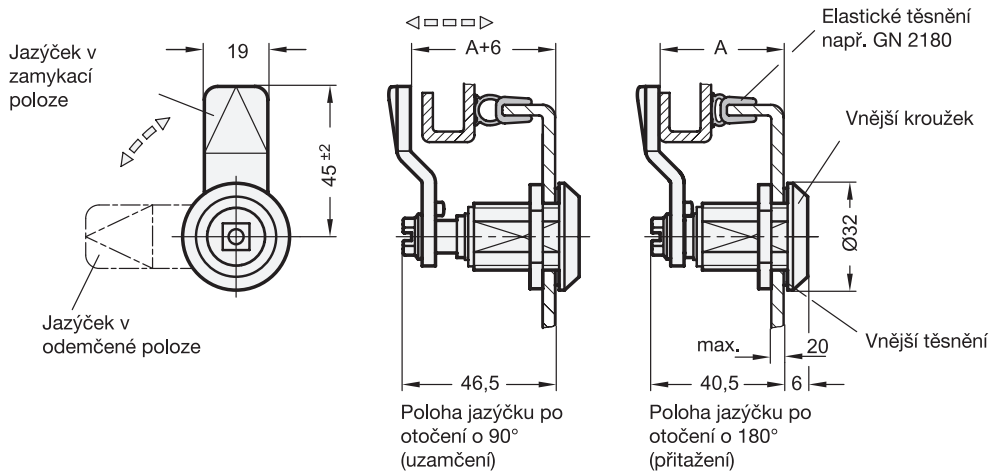
Před **instalací** udělejte ve dveřích otvor podle nákreсу. Montáž proveďte vložením západky z přední strany do vyvrtaného otvoru. Šestihrannou matici pak našroubujte ze zadní strany západky a přitáhněte. Tak dosáhnete fixace v požadované poloze.

**Montážní otvor** na dveřích je v sériové výrobě obvykle zhotovený vysekávacím strojem nebo vypálený laserem.

U malých sérií a pro plechy do tloušťky 2 mm je možné použít děrovače plechu GN 123 (viz. strana 1493) jako volitelný nástroj.

Montážní otvor je také možné udělat vrtáním nebo frézováním, jak je zobrazeno na výkresech.





\*Doplňte označení o typ zámku s přitažením  
VK8 SCH VDE RG KG HG

GN 516.5

STAINLESS STEEL

Označení	Vzdálenost západky A	⚖
GN 516.5-*-19	19	100
GN 516.5-*-23	23	120
GN 516.5-*-27	27	120
GN 516.5-*-31	31	120
GN 516.5-*-33	33	120
GN 516.5-*-35	35	120
GN 516.5-*-37	37	120
GN 516.5-*-39	39	120
GN 516.5-*-41	41	120

Hmotnost pro typ VK8

