

Panty s nastavitelným třením

Technopolymer

MATERIÁL

Technopolymer ma bázi acetalu (POM). Třída hořlavosti UL94-HB. Barva černá, matný povrch.

ČEP

Technopolymer na bázi polykarbonátu (PC), barva černá, matný povrch. Třída hořlavosti UL94-V2.

REGULAČNÍ POUZDRO A ŠROUB

Šroub z nerezové oceli AISI 304.
Regulační pouzdro z nerezové oceli AISI 303.

STANDARDNÍ PROVEDENÍ

Montáž pomocí průchozích otvorů pro šrouby s válcovou hlavou.

VLASTNOSTI A POUŽITÍ

Hlavním rysem pantu CFU. je možnost regulovat odporový kroutcí moment dveří na kterých jsou namontované. Umožňují tak zanechat dveře otevřené v libovolné poloze a tuto polohu zachovat.
Pro nastavení třecího odporu pantu otáčejte jednoduše šroubem na tělese pantu; zvýšení tření je ve směru hodinových ručiček, snížení tření je proti směru hodinových ručiček.

ÚHEL OTOČENÍ (PŘÍBLIŽNÁ HODNOTA)

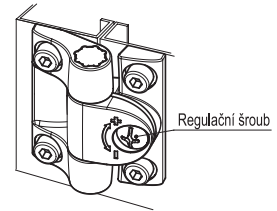
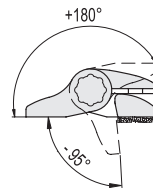
Max. 275° (mezi -95° až +180°), 0° znamená, že spojované části jsou ve stejné rovině. Nepřekračujte mezní hodnotu otočení pantu, aby nedošlo k jeho mechanickému poškození.

ODPOROVÝ MOMENT

Odporové kroutcí momenty pantů 1.4 Nm a 4 Nm byly získané tak, že regulační šroub byl utážen maximálním utahovacím momentem 0,8 Nm (CFU.40) a 4 Nm (CFU.60).
Panty byly testované pomocí více než 60 000 cyklů otevření a zavření a hodnota odporového kroutcího momentu se nezměnila.
Pro výběr vhodného typu a správného počtu pantů pro vaši aplikace informace v kapitole Pokyny (viz. strana).

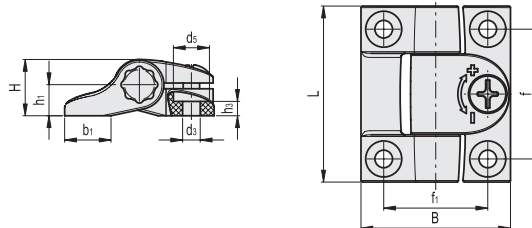


ELESA Original design



Zatížení	AXIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		RADIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		ZATÍŽENÍ POD ÚHLEM 90°		Odporový moment
Označení	Maximální provozní zatížení* Ea	Zlomové zatížení Ra [N]	Maximální provozní zatížení Er [N]	Zlomové zatížení Rr [N]	Maximální provozní zatížení E90 [N]	Zlomové zatížení R90 [N]	[Nm]
CFU.40 CH-4	300	900	300	1500	230	1000	1.4
CFU.60 CH-6	600	2350	400	3200	350	2500	4

* Elastická deformace 1 mm



Kód	Označení	L	B	f1 ±0.25	f2 ±0.25	H	h1	h3	b1	d3	d5	C# [Nm]	Δ
427512	CFU.40 CH-4	43	36.5	31.7	25.5	14	7.5	3.5	11.5	4.5	9	1	26
427522	CFU.60 CH-6	63.5	56.5	47.5	38	21	11.5	6.5	17.5	6.5	12.5	3	49

Doporučený utahovací moment pro montážní šrouby.