

Panty

SUPER-technopolymer

MATERIÁL

SUPER-technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, barva černá, matný povrch.

OTOČNÝ ČEP

Nerezová ocel AISI 303.

STANDARDNÍ PŘÍKONČENÍ

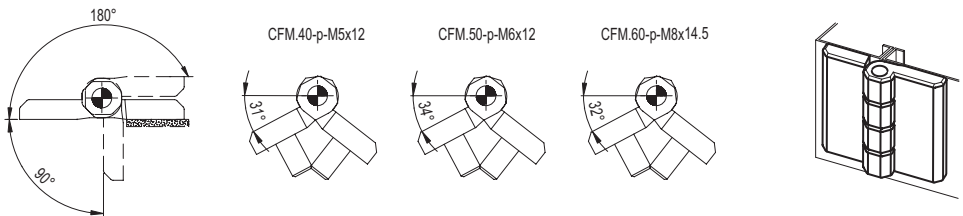
- **CFM-p**: poniklované ocelové závitové kolíky.
- **CFM-SH**: průchozí otvory pro šrouby se zapuštěnou hlavou.
- **CFM-CH**: průchozí otvory pro šrouby s válcovou hlavou a podložkou typu UNI 6592.
- **CFM-p-SH**: poniklované ocelové závitové kolíky a průchozí otvory pro šrouby se zapuštěnou hlavou.
- **CFM-p-CH**: poniklované ocelové závitové kolíky a průchozí otvory pro šrouby s válcovou hlavou a podložkou typu UNI 6592.

ÚHEL OTOČENÍ (PŘÍBLIŽNÁ HODNOTA)

Max. 270° (mezi -90° až +180°), 0° znamená, že spojované části jsou ve stejné rovině.

Nepřekračujte mezní hodnotu otočení pantu, aby nedošlo k jeho mechanickému poškození.

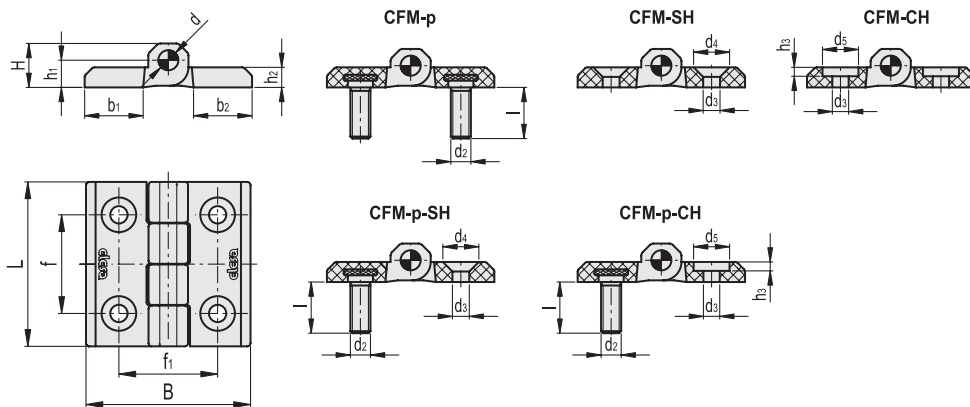
Pro výběr vhodného typu a správného počtu pantů pro vaši aplikaci informace v kapitole Pokyny (viz. strana -).



Zatížení	AXIÁLNÍ ZATÍŽENÍ	RADIÁLNÍ ZATÍŽENÍ	ZATÍŽENÍ POD ÚHELEM 90°
Označení	Maximální statické zatížení Sa [N]	Maximální statické zatížení Sr [N]	Maximální statické zatížení S90 [N]
CFM.30 SH-4	1400	1700	1000
CFM.30 CH-4	1300	1700	850
CFM.40 p-M5x12	2000	1900	1000
CFM.40 SH-5	1900	1900	1280
CFM.40 CH-5	1900	1600	1000
CFM.40 p-M5x12-SH-5	1900	1900	1000
CFM.40 p-M5x12-CH-5	1900	1600	1000
CFM.50 p-M6x12	2340	2560	2100
CFM.50 SH-6	2630	2400	1720
CFM.50 CH-6	2860	2410	1360
CFM.50 p-M6x12-SH-6	2340	2400	1720
CFM.50 p-M6x12-CH-6	2340	2410	1360
CFM.60 p-M8x14.5	3000	3940	2130
CFM.60 SH-6	3320	2960	3070
CFM.60 SH-8	3320	2960	3070
CFM.60 CH-8	3440	2810	2170
CFM.60 p-M8x14.5-SH-8	3000	2960	2130
CFM.60 p-M8x14.5-CH-8	3000	2810	2130

Max. statické zatížení je hodnota, po jejímž překročení se může materiál rozlomit, proto předurčuje výkonnost pantu. Je zřejmé, že vhodný koeficient musí být aplikován na tuto hodnotu, a to podle důležitosti a bezpečnostní úrovně specifické aplikace.





CFM-p

Kód	Označení	L	B	d2	l	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	C# [Nm]	⚖
425521	CFM.40-p-M5x12	40	40	M5	12	25	25	9	5.5	5	14	14	4	5	26
425621	CFM.50-p-M6x12	50	50	M6	12	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	5	50
425721	CFM.60-p-M8x14.5	60	60	M8	14.5	36	36	15	8.5	8	21	21	8	5	101

CFM-SH

Kód	Označení	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
425411	CFM.30-SH-4	30	30	18	18	7	4	3.5	10.5	10.5	2.5	4.5	8.5	3	11
425511	CFM.40-SH-5	40	40	25	25	9	5.5	5	14	14	4	5.5	10.5	3	14
425611	CFM.50-SH-6	50	50	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	6.5	12.5	5	30
425710	CFM.60-SH-6	60	60	36	36	15	8.5	8	21	21	6	6.5	12.5	5	58
425711	CFM.60-SH-8	60	60	36	36	15	8.5	8	21	21	8	8.5	16.5	5	57

CFM-CH

Kód	Označení	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	h3	b1	b2	d	d3	d5	C# [Nm]	⚖
425412	CFM.30-CH-4	30	30	18	18	7	4	3.5	1.3	10.5	10.5	2.5	4.5	7.5	3	11
425512	CFM.40-CH-5	40	40	25	25	9	5.5	5	1.7	14	14	4	5.5	10.5	5	14
425612	CFM.50-CH-6	50	50	30	30	11.5	6.5	6	3	18	18	6	6.5	12.5	5	30
425712	CFM.60-CH-8	60	60	36	36	15	8.5	8	4	21	21	8	8.5	16.5	5	57

CFM-p-SH

Kód	Označení	L	B	d2	l	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	d3	d4	C [Nm] p#	C [Nm] SH#	⚖
425531	CFM.40-p-M5x12-SH-5	40	40	M5	12	25	25	9	5.5	5	14	14	4	5.5	10.5	5	3	20
425631	CFM.50-p-M6x12-SH-6	50	50	M6	12	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	6.5	12.5	5	5	40
425731	CFM.60-p-M8x14.5-SH-8	60	60	M8	14.5	36	36	15	8.5	8	21	21	8	8.5	16.5	5	5	79

CFM-p-CH

Kód	Označení	L	B	d2	l	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	h3	b1	b2	d	d3	d5	C [Nm] p#	C [Nm] CH#	⚖
425532	CFM.40-p-M5x12-CH-5	40	40	M5	12	25	25	9	5.5	5	1.7	14	14	4	5.5	10.5	5	5	20
425632	CFM.50-p-M6x12-CH-6	50	50	M6	12	30	30	11.5	6.5	6	3	18	18	6	6.5	12.5	5	5	40
425732	CFM.60-p-M8x14.5-CH-8	60	60	M8	14.5	36	36	15	8.5	8	4	21	21	8	8.5	16.5	5	5	79

Doporučený uťahovací moment pro montážní šrouby.