

Panty

SUPER-technopolymer

MATERIÁL

SUPER technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztuženého skelnými vlákny, barva bílá, podobná odstínu RAL 9002, matná povrchová úprava.

OTOČNÝ ČEP

Nerezová ocel AISI 303.

STANDARDNÍ PRAVIDLO

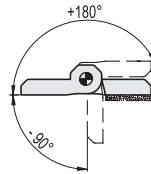
Průchozí otvory pro šrouby se zapuštěnou hlavou.

ÚHEL OTOČENÍ (PŘÍBLIŽNÁ HODNOTA)

Max. 270° (mezi -90° až +180°), 0° znamená, že spojované části jsou ve stejné rovině.

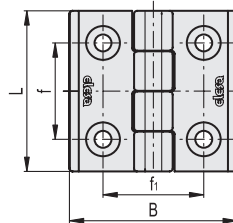
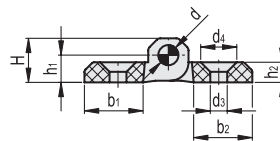
Nepřekračujte mezní hodnotu otočení pantu, aby nedošlo k jeho mechanickému poškození.

Pro výběr vhodného typu a správného počtu pantů pro vaši aplikaci informace v kapitole Pokyny (viz. strana).



Zatížení	AXIÁLNÍ ZATÍŽENÍ	RADIÁLNÍ ZATÍŽENÍ	ZATÍŽENÍ POD ÚHLEM 90°
Označení	Maximální statické zatížení Sa [N]	Maximální statické zatížení Sr [N]	Maximální statické zatížení S90 [N]
CFM.30-SH-4-CLEAN	1400	1700	1000
CFM.40-SH-5-CLEAN	1900	1900	1280
CFM.50-SH-6-CLEAN	2630	2400	1720
CFM.60-SH-8-CLEAN	3320	2960	3070

Max. statické zatížení je hodnota, po jejímž překročení se může materiál rozlomit, proto předurčuje výkonnost pantu. Je zřejmé, že vhodný koeficient musí být aplikován na tuto hodnotu, a to podle důležitosti a bezpečnostní úrovně specifické aplikace.



Kód	Označení	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖️
425441	CFM.30-SH-4-CLEAN	30	30	18	18	7	4	3,5	10,5	10,5	2,5	4,5	8,5	3	11
425541	CFM.40-SH-5-CLEAN	40	40	25	25	9	5,5	5	14	14	4	5,5	10,5	3	14
425641	CFM.50-SH-6-CLEAN	50	50	30	30	11,5	6,5	6	18	18	6	6,5	12,5	5	30
425741	CFM.60-SH-8-CLEAN	60	60	36	36	15	8,5	8	21	21	8	8,5	16,5	5	57

Doporučený utahovací moment pro montážní šrouby.