

Křídlové matice a šrouby

Technopolymer, s pojistným řetízkem

MATERIÁL

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, barva šedo-černá, matný povrch.

Elastický upínací kroužek z technopolymeru na bázi acetalu (POM), barva černá.

KRYTKA NÁBOJE

Technopolymer na bázi polyamidu (PA), šedočerná barva, matný povrch, montáž s přesahem, demontovatelné šroubovákem.

POJISTNÝ ŘETÍZEK

Kuličkový řetízek a připojovací koncovky z technopolymeru na bázi acetalu (POM), barva černá.

Kroužek z nerezové oceli NERINOX.

Koncovku je možné připevnit samořezným šroubem $\varnothing$ 4,8 mm UNI EN ISO 7050 nebo šroubem M5 se zapuštěnou hlavou UNI EN ISO 10642.

STANDARDNÍ PROVEDENÍ

- **EWN-B-LP**: pouzdro z mosazi, průchozí závitový otvor.
- **EWN-SST-LP**: pouzdro z nerezové oceli AISI 303, průchozí závitový otvor.
- **EWN-p-LP**: závitový čep z pozinkované oceli, zkosený plochý konec podle UNI EN ISO 4753:2012 (informace v kapitole Technická data viz. strana -).
- **EWN-SST-p-LP**: Závitový kolík z nerezové oceli AISI 303, zkosený plochý konec podle UNI EN ISO 4753:2012 (informace v kapitole Technická data viz. strana -).

VLASTNOSTI A POUŽITÍ

Pružný zadržující kroužek uchycený v drážce křídlové matice se může volně protáčet. Svinutý kroužek připojuje pružný zadržující kroužek k řetízkem.

Vhodné pro použití v případech, kdy je nutné zabránit ztrátě křídlové matice.

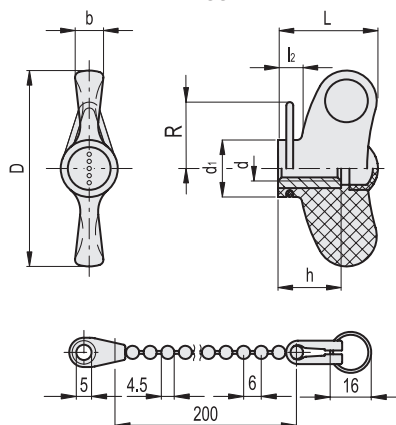
Pro aplikace, ve kterých je upevnění řetízku ve vyšší poloze než upevnění křídlové matice. Doporučuje se ponechat mu volný pohyb, aby se kroužek nedotýkal křídlové matice.

SPECIÁLNÍ PROVEDENÍ NA VYŽÁDÁNÍ

- Řetízek v různých délkách.
- Křídlová matice s nerezovým lankem GN 111 (viz. strana -), GN 111.2 (viz. strana -), GN 111.4 (viz. strana -).



EWN-B-LP
EWN-SST-LP



EWN-B-LP

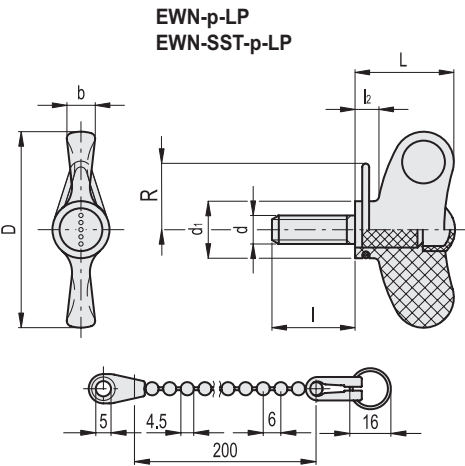
Kód	Označení	D	d6H	L	d1	l2	b	h	R	C# [Nm]	⚖
222916-C1	EWN.48 B-M5-C1-LP	47	M5	24	13.5	5.5	7	12	20.5	10	15
222921-C1	EWN.48 B-M6-C1-LP	47	M6	24	13.5	5.5	7	12	20.5	11	14
222936-C1	EWN.55 B-M6-C1-LP	55	M6	28	16	6.5	8	18	21.5	20	24
222941-C1	EWN.55 B-M8-C1-LP	55	M8	28	16	6.5	8	18	21.5	26	23
222951-C1	EWN.63 B-M8-C1-LP	63	M8	32	19	7.5	9	20	22.5	45	33
222956-C1	EWN.63 B-M10-C1-LP	63	M10	32	19	7.5	9	20	22.5	58	32

EWN-SST-LP

STAINLESS STEEL

Kód	Označení	D	d6H	L	d1	l2	b	h	R	C# [Nm]	⚖
223001-C1	EWN.55 SST-M8-C1-LP	55	M8	28	16	6.5	8	18	21.5	26	23
223011-C1	EWN.63 SST-M10-C1-LP	63	M10	32	19	7.5	9	20	22.5	58	32

„Maximální utahovací moment“ vyjadřuje nejvyšší přípustný utahovací moment, při němž je za běžných podmínek kovová vložka dokonale a pevně ukotvená do plastu.



EWN-p-LP

Kód	Označení	D	d6g	L	d1	I	l2	b	R	C# [Nm]	⚖
222725-C1	EWN.48 p-M5x16-C1-LP	47	M5	24	13.5	16	5.5	7	20.5	9	15
222726-C1	EWN.48 p-M5x20-C1-LP	47	M5	24	13.5	20	5.5	7	20.5	9	16
222728-C1	EWN.48 p-M5x30-C1-LP	47	M5	24	13.5	30	5.5	7	20.5	9	18
222732-C1	EWN.48 p-M6x16-C1-LP	47	M6	24	13.5	16	5.5	7	20.5	12	16
222733-C1	EWN.48 p-M6x20-C1-LP	47	M6	24	13.5	20	5.5	7	20.5	12	18
222734-C1	EWN.48 p-M6x25-C1-LP	47	M6	24	13.5	25	5.5	7	20.5	12	19
222735-C1	EWN.48 p-M6x30-C1-LP	47	M6	24	13.5	30	5.5	7	20.5	12	21
222753-C1	EWN.55 p-M8x20-C1-LP	55	M8	28	16	20	6.5	8	21.5	22	27
222755-C1	EWN.55 p-M8x30-C1-LP	55	M8	28	16	30	6.5	8	21.5	22	30
222757-C1	EWN.55 p-M8x40-C1-LP	55	M8	28	16	40	6.5	8	21.5	22	33
222761-C1	EWN.55 p-M10x20-C1-LP	55	M10	28	16	20	6.5	8	21.5	25	30
222763-C1	EWN.55 p-M10x30-C1-LP	55	M10	28	16	30	6.5	8	21.5	25	33
222765-C1	EWN.55 p-M10x40-C1-LP	55	M10	28	16	40	6.5	8	21.5	25	36
222771-C1	EWN.63 p-M8x20-C1-LP	63	M8	32	19	20	7.5	9	22.5	32	34
222773-C1	EWN.63 p-M8x30-C1-LP	63	M8	32	19	30	7.5	9	22.5	32	37
222775-C1	EWN.63 p-M8x40-C1-LP	63	M8	32	19	40	7.5	9	22.5	32	39
222781-C1	EWN.63 p-M10x20-C1-LP	63	M10	32	19	20	7.5	9	22.5	48	40
222783-C1	EWN.63 p-M10x30-C1-LP	63	M10	32	19	30	7.5	9	22.5	48	43
222785-C1	EWN.63 p-M10x40-C1-LP	63	M10	32	19	40	7.5	9	22.5	48	52

EWN-SST-p-LP

STAINLESS STEEL

Kód	Označení	D	d6g	L	d1	I	l2	b	R	C# [Nm]	⚖
222833-C1	EWN.48 SST-p-M6x20-C1-LP	47	M6	24	13.5	20	5.5	7	20.5	11	17
222835-C1	EWN.48 SST-p-M6x30-C1-LP	47	M6	24	13.5	30	5.5	7	20.5	11	19
222842-C1	EWN.48 SST-p-M8x20-C1-LP	47	M8	24	13.5	20	5.5	7	20.5	11	20
222844-C1	EWN.48 SST-p-M8x30-C1-LP	47	M8	24	13.5	30	5.5	7	20.5	11	23
222846-C1	EWN.48 SST-p-M8x40-C1-LP	47	M8	24	13.5	40	5.5	7	20.5	11	26
222853-C1	EWN.55 SST-p-M8x20-C1-LP	55	M8	28	16	20	6.5	8	21.5	22	27
222855-C1	EWN.55 SST-p-M8x30-C1-LP	55	M8	28	16	30	6.5	8	21.5	22	30
222857-C1	EWN.55 SST-p-M8x40-C1-LP	55	M8	28	16	40	6.5	8	21.5	22	34
222881-C1	EWN.63 SST-p-M10x20-C1-LP	63	M10	32	19	20	7.5	9	22.5	48	40
222883-C1	EWN.63 SST-p-M10x30-C1-LP	63	M10	32	19	30	7.5	9	22.5	48	44
222885-C1	EWN.63 SST-p-M10x40-C1-LP	63	M10	32	19	40	7.5	9	22.5	48	52

„Maximální utahovací moment“ vyjadřuje nejvyšší přípustný utahovací moment, při němž je za běžných podmínek kovová vložka dokonale a pevně ukotvená do plastu.

