

## Panty

### Vizuálně nápadný technopolymer

#### MATERIÁL

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, barva modrá RAL 5005, matný povrch.  
Vyrobeno ze surovin vyhovujících FDA (FDA CFR.21 a EU 10/2011).

#### OTOČNÝ ČEP

Nerezová ocel AISI 303.

#### STANDARDNÍ PŘEVODNÍ

Průchozí otvory pro šrouby se zapuštěnou hlavou.

#### VLASTNOSTI A POUŽITÍ

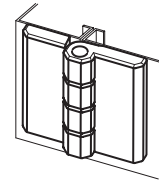
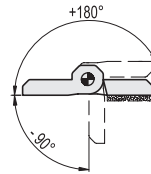
Modrá barva RAL 5005 je snadno viditelná v případě náhodného znečištění potravin.  
Obzvláště vhodné pro použití v potravinářském a farmaceutickém průmyslu.

#### ÚHEL OTOČENÍ (PŘÍBLIŽNÁ HODNOTA)

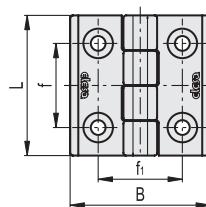
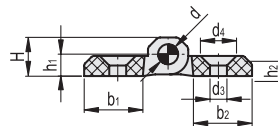
Max. 270° (mezi -90° až +180°), 0° znamená, že spojované části jsou ve stejné rovině.

Nepřekračujte mezní hodnotu otočení pantu, aby nedošlo k jeho mechanickému poškození.

Pro výběr vhodného typu a správného počtu pantů pro vaši aplikaci informace v kapitole Pokyny (viz. strana ).



Zatížení	AXIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		RADIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		ZATÍŽENÍ POD ÚHLEM 90°	
Označení	Maximální provozní zatížení Ea [N]	Zlomové zatížení Ra [N]	Maximální provozní zatížení Er [N]	Zlomové zatížení Rr [N]	Maximální provozní zatížení E90 [N]	Zlomové zatížení R90 [N]
CFM.40 SH-5-VD	100	1600	200	1900	200	1200
CFM.50 SH-6-VD	100	2100	200	3100	200	2000



STAINLESS STEEL

Kód	Označení	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖️
199511	CFM.40-SH-5-VD	40	40	25	25	9	5.5	5	14	14	4	5.5	10.5	3	14
199611	CFM.50-SH-6-VD	50	50	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	6.5	12.5	5	30

# Doporučený utahovací moment pro montážní šrouby.