

Pružinové pístky

SUPER-technopolymer

ZÁVITOVÉ POUZDRO

SUPER-technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny.

PÍSTEK

Černěná kalená ocel nebo nerezová ocel AISI 303.
Doporučená tolerance otvoru pro zasunutí čepu je H7.

RUKOJEŤ

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, barva šedo-černá, matný povrch.

PRUŽINA

Nerezová ocel AISI 302.

POJISTNÁ MATICE

- NTT: speciální SUPER-technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny.
Dostupné jsou také jako příslušenství prodávané samostatně (viz. tabulka).

STANDARD EXECUTIONS

- **PMT.110-A:** čep z černěné oceli, bez pojistné matice.
- **PMT.110-AK:** čep z černěné oceli, s pojistnou maticí (dodávka v nesmontovaném stavu).
- **PMT.110-SST-A:** čep z nerezové oceli AISI 303 (nemagnetické), bez pojistné matice.
- **PMT.110-SST-AK:** čep z nerezové oceli AISI 303 (nemagnetické), s pojistnou maticí (dodávka v nesmontovaném stavu).

VLASTNOSTI A POUŽITÍ

- Nízká hmotnost a vysoká mechanická odolnost výrobku.
- Antikorozní materiál: vhodný pro použití v přítomnosti kapalin a ve vlhkém prostředí (PMT.110-SST).
- Závitové pouzdro ze SUPER-technopolymeru nabízí při pohybu čepu nízký koeficient tření; údržba nevyžaduje žádné mazání.
- Odolávají vlivu několika čistících cyklů, kdy bylo použito rozpouštědel nebo jiných chemických látek. Z tohoto důvodu jsou vhodné pro farmaceutický nebo potravinářský průmysl.

MONTÁŽNÍ POKYNY

Ujistěte se, že při montáži pružinového pístku PMT.110 nejsou v závitovém otvoru žádné nečistoty po obrábění (viz. Obr. 1). Na otvoru nedělejte žádná zkosení (viz. Obr. 2).

Výrobek ze SUPER-technopolymeru zhotovený technologií společnosti ELESA, rozměry závitového pouzdra a čepu podle standardů GN 612 společnosti Otto Ganter GmbH & Co. KG.

Ruční kolečko ELK: ELESA original design.

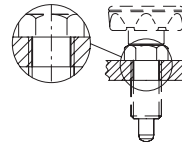
PŘÍSLUŠENSTVÍ NA VYŽÁDÁNÍ

- NTT: pojistná matice speciálního SUPER-technopolymeru na bázi polyamidu (PA) vyztužená skelnými vlákny (viz tabulka).

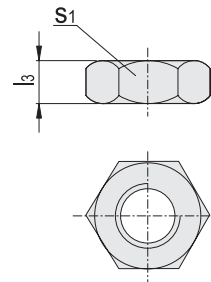
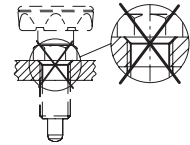


ELESA Original design

Obr.1

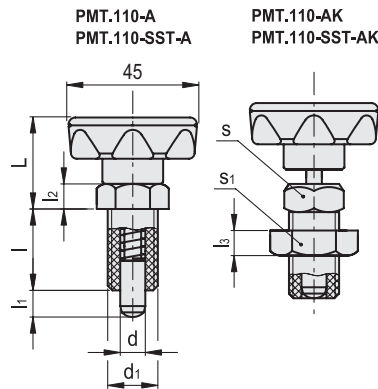


Obr.2



NTT

Kód	Označení	⚖️
301087	NTT-M16x1,5	5
301089	NTT-M20x1,5	9



PMT.110-A

Kód	Označení	d Pístek -0.15 -0.1 Otvor H7	d1	L	l	l1	l2	s	[N]*	[N]#	Max. utahovací moment [Nm]	Statické zatížení při lomu F [N]	⚖
51811	PMT.110-8-M16x1,5-A	8	M16x1.5	34	26	8	8	19	11	30	18	5900	47
51812	PMT.110-10-M20x1,5-A	10	M20x1.5	36	33	10	10	22	19	45	25	7700	62

PMT.110-SST-A

STAINLESS STEEL

Kód	Označení	d Pístek -0.15 -0.1 Otvor H7	d1	L	l	l1	l2	s	[N]*	[N]#	Max. utahovací moment [Nm]	Statické zatížení při lomu F [N]	⚖
51831	PMT.110-SST-8-M16x1,5-A	8	M16x1.5	34	26	8	8	19	11	30	18	4400	47
51832	PMT.110-SST-10-M20x1,5-A	10	M20x1.5	36	33	10	10	22	19	45	25	6800	62

PMT.110-AK

Kód	Označení	d Pístek -0.15 -0.1 Otvor H7	d1	L	l	l1	l2	l3	s	s1	[N]*	[N]#	Max. utahovací moment [Nm]	Statické zatížení při lomu F [N]	⚖
51821	PMT.110-8-M16x1,5-AK	8	M16x1.5	34	26	8	8	10	19	24	11	30	18	5900	51
51822	PMT.110-10-M20x1,5-AK	10	M20x1.5	36	33	10	10	11	22	30	19	45	25	7700	70

PMT.110-SST-AK

STAINLESS STEEL

Kód	Označení	d Pístek -0.15 -0.1 Otvor H7	d1	L	l	l1	l2	l3	s	s1	[N]*	[N]#	Max. utahovací moment [Nm]	Statické zatížení při lomu F [N]	⚖
51841	PMT.110-SST-8-M16x1,5-AK	8	M16x1.5	34	26	8	8	10	19	24	11	30	18	4400	51
51842	PMT.110-SST-10-M20x1,5-AK	10	M20x1.5	36	33	10	10	11	22	30	19	45	25	6800	70

* Počáteční tlak pružiny

Koncový tlak pružiny

