

Polohovací mechanismy

Ocel / Nerezová ocel

SPECIFIKACE

Provedení z oceli

Typy

- Typ **A**: regulační kolečko, černěno, bez stupnice
- Typ **AS**: regulační kolečko, matně chromovaný povrch, stupnice s číslováním 0...50, 60
- Typ **B**: s 1 ovládací pákou
- Typ **C**: se 2 ovládacími pákami

Ocel

černěná

Typ AS:

Regulační kolečko s matně chromovaným povrchem

- Stupnice přesně vyrytá laserem, barva černá
- Referenční ryska na polohovacím kroužku

Válcové rukojeti I.280 (viz. strana 568)

Plast, technopolymer

barva černá, lesklý povrch

Provedení z nerezové oceli

Typy

- Typ **A**: bez stupnice
- Typ **AS**: stupnice s číslováním 0...50, 60

Nerezová ocel AISI 303 **NI**

Typ AS:

- Stupnice přesně vyrytá laserem
- Referenční ryska na polohovacím kroužku

Drážka pro pero P9 DIN 6885 pro průměr otvoru > K 10 (ocel a nerezová ocel)

INFORMACE

Polohovací mechanismy GN 200 nahrazují a zjednodušují jiné komplikované polohovací a zajišťovací mechanismy.

Kromě standardní stupnice (Typ AS) lze dodat regulační kolečko s jiným provedením stupnice. V takovém případě doporučujeme použít matně chromovanou verzi, která nabízí lepší barevný kontrast.

Více informací o vzhledu, směru číslování, umístění čísel a sekvenci čísel stupnice najdete ve schématu pro kroužky se stupnicí na stránce "STUPNICE" (viz. strana 594).

NA POPTÁVKU

- Stupnice na přání viz "STUPNICE" (viz. strana 594)



TECHNICKÉ INFORMACE

- Základní tolerance ISO (viz. strana A21)
- Vlastnosti nerezové oceli (viz. strana A26)

Použití

S tímto polohovacím mechanismem je možné provádět plohování hřídele po 6° nebo jeho násobcích.

Označení

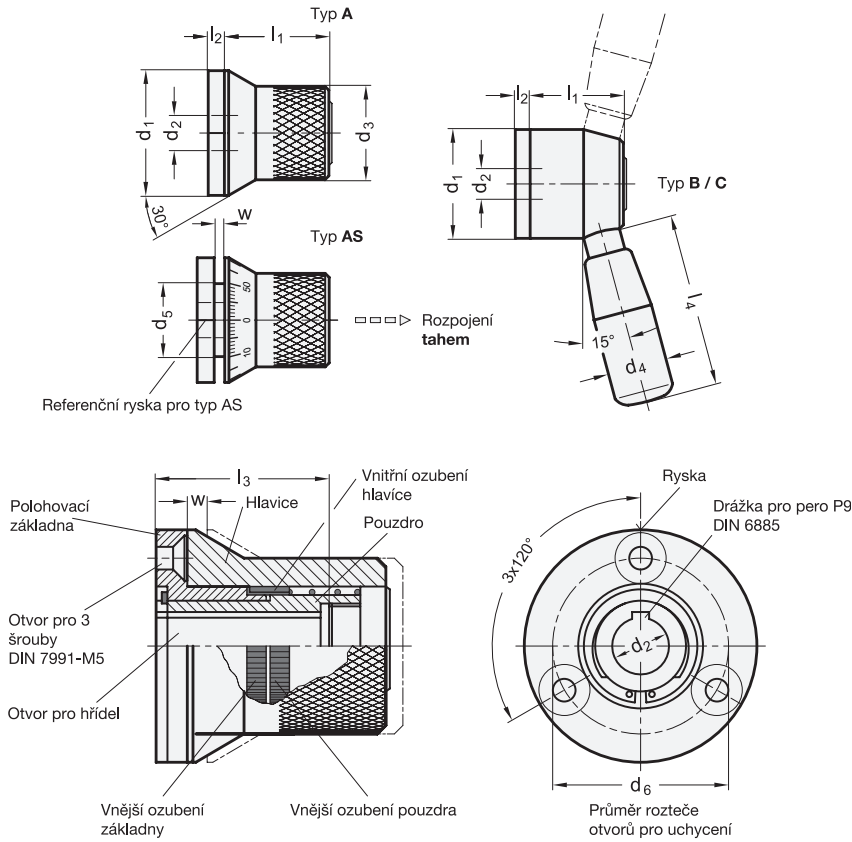
Polohovací mechanismus je kompaktní jednotka, všechny díly pro polohování a zajištění jsou vestavěny do co nejmenšího prostoru. Jednotka obsahuje tři hlavní části:

- Pouzdro - může být připojeno k hřídeli perem nebo příčným kolíkem.
- Polohovací základna - je přišroubována k zařízení a zajištěná kolíky. Pouzdro je zároveň ložiskem polohovací základny.
- Rýhovaná hlavice - zajišťuje spojení mezi polohovací základnou a hřídelí, kterou se otáčí nebo polohuje.

V poloze "zajištěno" je spojeno vnitřní ozubení rýhované hlavice (60 zubů) s vnějším ozubením polohovací základny a pouzdra (u obou vnější ozubení). Polohovací základna je přitom přišroubovaná k zařízení a pouzdro je pevně spojeno s hřídelí. Aby bylo možné hřídelí otáčet, je nutné povytáhnout rýhovanou hlavici ve směru osy proti tlaku pružiny. Tím se vnitřní ozubení hlavice dostane ze záběru s vnějším ozubením polohovací základny. Ale stále zůstává spojeno s vnějším ozubením pouzdra.

Další informace

- Při 60 zubech je možné vytvořit následující dělení: 2, 3, 4, 5, 6, 10, 12, 15, 20 nebo 30. Jednoduchý způsob poskytuje polohování hřídele omezené pouze počtem nastavení, např. každých 120°. Pro tento účel je polohovací základna vybavená kolíkem, který umožňuje nastavení polohy tehdy, když kolík zapadne do příslušného vývrtnu pouzdra. Tento vývrt může být větší než kolík, neboť slouží pouze k přibližnému nastavení polohy hřídele. Přesné nastavení polohy zabezpečuje ozubení. Rýhovaná hlavice a upínací páky mohou být dodány se stupnicemi nebo symboly. Ozubení zajišťuje přesné polohování a odolnost proti opotřebení polohovacího mechanismu oproti systémům s kolíkem. Když se má přenášet velký kroutící moment, pak je zasouvání a rozpojování ozubení obtížné pro malou vůli nebo velké tření mezi nimi. V takových případech se doporučuje použít polohovací páky GN 215.



*Doplňte označení o typ polořovacího mechanismu (A, AS, B nebo C)

A černěno, bez stupnice **AS** matně chromovaný povrch, se stupnicí **B** s 1 ovládací pákou **C** se 2 ovládacími pákami

GN 200

Označení	d1 -0.5	d2 H7	d3	d4	d5	d6	l1	l2	l3	l4	w	⚖️
GN 200-44-K10-*	44	K 10	33	23	23	33	37	6	31	75	4	309
GN 200-44-K12-*	44	K 12	33	23	23	33	37	6	31	75	4	300
GN 200-52-K12-*	52	K 12	42	26	31.5	41.8	37.5	6	31.5	90	4	478
GN 200-52-K14-*	52	K 14	42	26	31.5	41.8	37.5	6	31.5	90	4	467
GN 200-52-K16-*	52	K 16	42	26	31.5	41.8	37.5	6	31.5	90	4	455

*Doplňte označení o typ polořovacího mechanismu (A nebo C)

A černěno, bez stupnice **AS** matně chromovaný povrch, se stupnicí

GN 200-NI

STAINLESS STEEL

Označení	d1 -0.5	d2 H7	d3	d5	d6	l1	l2	l3	w	⚖️
GN 200-44-K10-*-NI	44	K 10	33	23	33	37	6	31	4	309
GN 200-44-K12-*-NI	44	K 12	33	23	33	37	6	31	4	300
GN 200-52-K12-*-NI	52	K 12	42	31.5	41.8	37.5	6	31.5	4	478
GN 200-52-K14-*-NI	52	K 14	42	31.5	41.8	37.5	6	31.5	4	467
GN 200-52-K16-*-NI	52	K 16	42	31.5	41.8	37.5	6	31.5	4	455

Váha pro typ A

