

Panty pro hliníkové profily

Technopolymer

MATERIÁL

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, barva černá nebo šedá (C33) RAL 7040, matný povrch.

OTOČNÝ ČEP

Poniklovaná ocel.

STANDARDNÍ PŘEVODNÍ

Průchozí otvory pro šrouby M6 se zapuštěnou hlavou.

STŘEDÍCÍ VLOŽKY Z TECHNOPOLYMERU (SOUČÁST DODÁVKY)

Pro hliníkové profily s velikostí drážek od 6 do 12 mm.

VLASTNOSTI A POUŽITÍ

Tento typ pantu lze použít s hliníkovými profily od velikosti 30 do 60 mm. Je možné také kombinovat různé rozměry.

ÚHEL OTOČENÍ (PŘÍBLIŽNÁ HODNOTA)

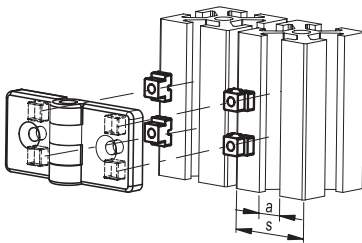
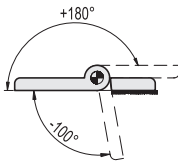
Max. 280° (mezi -100° až +180°), 0° znamená, že spojované části jsou ve stejné rovině.

Nepřekračujte mezní hodnotu otočení pantu, aby nedošlo k jeho mechanickému poškození.

Pro výběr vhodného typu a správného počtu pantů pro vaši aplikaci informace v kapitole Pokyny (viz. strana 1368).

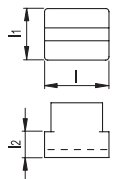


FMMdesign

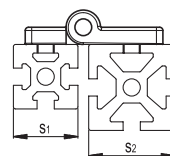
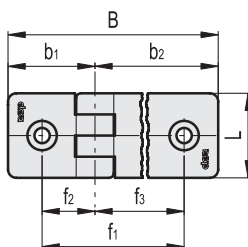
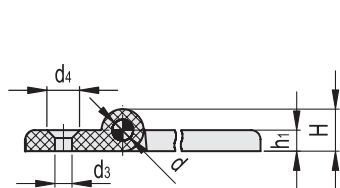


Rozměry profilu		Orientace vložky	Barva vložky
s	a		
30	6		Světle šedá
	8		
40÷45	8		Tmavě šedá
	10		
50÷60	10		Tmavě šedá
	12		

Centrování vložek			
Rozměry			Barva
l	l ₁	l ₂	
8	6	2	Světle šedá
10	8	4	Tmavě šedá
12	10	5	Tmavě šedá



Zatížení	AXIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		RADIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		ZATÍŽENÍ POD ÚHLEM 90°	
	Maximální provozní zatížení Ea [N]	Zlomové zatížení Ra [N]	Maximální provozní zatížení Er [N]	Zlomové zatížení Rr [N]	Maximální provozní zatížení E90 [N]	Zlomové zatížení R90 [N]
CFG.30/30 SH-6	440	2570	1850	3710	300	1700
CFG.30/40 SH-6	320	2280	1750	3490	590	870
CFG.30/45 SH-6	240	2150	1760	3520	190	780
CFG.30/60 SH-6	280	1510	1600	3190	180	850
CFG.40/40 SH-6	320	2280	1750	3490	220	870
CFG.40/45 SH-6	240	2150	1750	3490	390	780
CFG.40/60 SH-6	280	1510	1600	3190	180	850
CFG.45/45 SH-6	240	2150	1760	3520	190	780
CFG.45/60 SH-6	240	1510	1600	3190	180	780
CFG.60/60 SH-6	280	1510	1600	3190	180	850



CFG.

Kód	Označení	s1	s2	L	B	f1 ±0.25	f2	f3	H	h1	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖️
423911	CFG.30/30 SH-6	30	30	36	54	35	17.5	17.5	16	8	27	27	8	6.5	12.5	5	32
423912	CFG.30/40 SH-6	30	40	36	64	40	17.5	22.5	16	8	27	37	8	6.5	12.5	5	34
423913	CFG.30/45 SH-6	30	45	36	69	42.5	17.5	25	16	8	27	42	8	6.5	12.5	5	35
423914	CFG.30/60 SH-6	30	60	36	84	50	17.5	32.5	16	8	27	57	8	6.5	12.5	5	38
423921	CFG.40/40 SH-6	40	40	36	74	45	22.5	22.5	16	8	37	37	8	6.5	12.5	5	36
423922	CFG.40/45 SH-6	40	45	36	79	47.5	22.5	25	16	8	37	42	8	6.5	12.5	5	37
423923	CFG.40/60 SH-6	40	60	36	94	55	22.5	32.5	16	8	37	57	8	6.5	12.5	5	40
423931	CFG.45/45 SH-6	45	45	36	84	50	25	25	16	8	42	42	8	6.5	12.5	5	38
423932	CFG.45/60 SH-6	45	60	36	99	57.5	25	32.5	16	8	42	57	8	6.5	12.5	5	41
423941	CFG.60/60 SH-6	60	60	36	114	65	32.5	32.5	16	8	57	57	8	6.5	12.5	5	45

CFG-C33

Kód	Označení	s1	s2	L	B	f1 ±0.25	f2	f3	H	h1	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖️
423911-C33	CFG.30/30 SH-6-C33	30	30	36	54	35	17.5	17.5	16	8	27	27	8	6.5	12.5	5	32
423912-C33	CFG.30/40 SH-6-C33	30	40	36	64	40	17.5	22.5	16	8	27	37	8	6.5	12.5	5	34
423913-C33	CFG.30/45 SH-6-C33	30	45	36	69	42.5	17.5	25	16	8	27	42	8	6.5	12.5	5	35
423914-C33	CFG.30/60 SH-6-C33	30	60	36	84	50	17.5	32.5	16	8	27	57	8	6.5	12.5	5	38
423921-C33	CFG.40/40 SH-6-C33	40	40	36	74	45	22.5	22.5	16	8	37	37	8	6.5	12.5	5	36
423922-C33	CFG.40/45 SH-6-C33	40	45	36	79	47.5	22.5	25	16	8	37	42	8	6.5	12.5	5	37
423923-C33	CFG.40/60 SH-6-C33	40	60	36	94	55	22.5	32.5	16	8	37	57	8	6.5	12.5	5	40
423931-C33	CFG.45/45 SH-6-C33	45	45	36	94	50	25	25	16	8	42	42	8	6.5	12.5	5	38
423932-C33	CFG.45/60 SH-6-C33	45	60	36	99	57.5	25	32.5	16	8	42	57	8	6.5	12.5	5	41
423941-C33	CFG.60/60 SH-6-C33	60	60	36	114	65	32.5	32.5	16	8	57	57	8	6.5	12.5	5	45

Doporučený utahovací moment pro montážní šrouby.

