

Madla

Ocel / Nerezová ocel, bez závitů, pro přivaření

SPECIFIKACE

Provedení z oceli

Ocel **ST**

matné, pískované

Provedení z nerezové oceli

Nerezová ocel AISI 304 **NI**

matné, pískované

INFORMACE

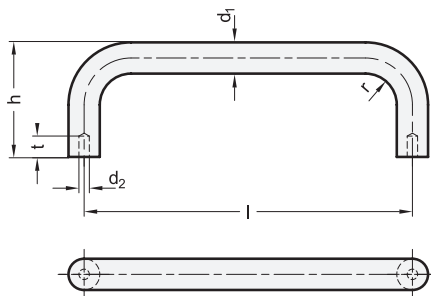
Rukojeti GN 425.3 jsou vyráběné ohýbáním oceli a jsou určené pro upevnění svařováním.

Otvory d₂ slouží pro naváděcí, či upevňovací čepy, které usnadňují polohování a uchycení madel před svařením, na správném místě (pokud je to potřeba).

Díky výrobnímu procesu lze **speciální provedení** dodat i v poměrně malém množství.

TECHNICKÉ INFORMACE

- Základní tolerance ISO (viz. strana A21)
- Vlastnosti nerezové oceli (see page A26)



Příklad použití a montáže



*doplňte označení o materiál madla (ST nebo NI)

ST **NI**
Ocel Nerezová ocel

GN 425.3

Označení	d	l ±0.5	h	r	△
GN 425.3-8-64-*	8	64	35	10	45
GN 425.3-8-88-*	8	88	35	10	55
GN 425.3-8-100-*	8	100	35	10	59
GN 425.3-10-100-*	10	100	43	12	113
GN 425.3-10-125-*	10	125	43	12	117
GN 425.3-10-160-*	10	160	43	12	138
GN 425.3-12-125-*	12	125	51	14	170
GN 425.3-12-160-*	12	160	51	14	210
GN 425.3-12-200-*	12	200	51	14	245
GN 425.3-16-125-*	16	125	59	18	321
GN 425.3-16-160-*	16	160	59	18	377
GN 425.3-16-200-*	16	200	59	18	440
GN 425.3-20-200-*	20	200	68	22	707
GN 425.3-20-250-*	20	250	68	22	831

Váha pro provedení ST