

Stranové přítlačné kolíky

bez přítlačného kolíku, pro nalisování

SPECIFIKACE

- Pouzdro z hliníku bez povrchové úpravy
- Přítlačná destičky s vnitřním závitem kalená, černěná
- Označení přítlačné pružiny nízká přítlačná síla: barva šedá střední přítlačná síla: barva černá vysoká přítlačná síla: barva stříbrná
- Pryžové těsnění NBR (Perbunan)

INFORMACE

Stranové přítlačné kolíky GN 714 jsou výsledkem dalšího vývoje kolíků GN 715 (viz. strana 860). Zákazník si navrhne vlastní přítlačný kolík, který může být našroubován do přítlačné destičky. Toto provedení rozšiřuje okruh aplikací pro boční přítlačné kolíky a nabízí stejné výhody, t.j. nahrazují nákladná technická řešení, jsou prostorově úsporné a jednoduché na instalaci. Rýhované pouzdro se montuje do otvoru s tolerancí H8. Pro snadnou montáž je k dispozici vhodný montážní nástroj GN 715.1 (viz tabulka).

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Montážní nástroje GN 715.1 (označení viz. tabulka)

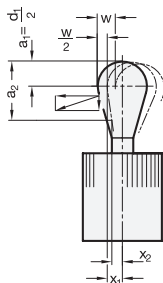
TECHNICKÉ INFORMACE

- Základní tolerance ISO (viz. strana A21)
- Vlastnosti elastomeru (viz. strana A32)

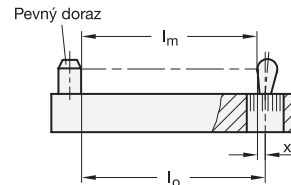
TECHNICKÉ A MONTÁŽNÍ POKYNY

w = vychýlení kolíku
 F = boční přítlačná síla [N]
 počáteční síla = F_0
 koncová síla = $1,1 \times F_0$
 $a_2 - a_1$ = rozsah kontaktního bodu pro upnutí obrobku
 x = vzdálenost osy kolíku a kontaktního bodu při vychýlení w
 x_1 pro nejvyšší kontaktní bod (a_1)
 x_2 pro nejnižší kontaktní bod (a_2)
 l_0 = vzdálenost povrchu opěrného čepu a osy stranového přítlačného kolíku
 $l_0 = l_m + x$
 l_m = průměrná délka upínaného obrobku $l_{max.} + l_{min.}/2$
 Pro kontaktní body (výška upínaného obrobku) ležící mezi a_1 a a_2 musí použitá hodnota x ležet mezi x_1 a x_2 (hodnota se získá pomocí metody interpolace).

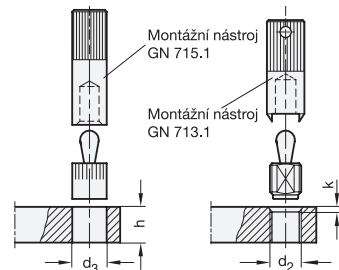
Dodržování výše uvedených hodnot umožní dostatečný pohyb stranového přítlačného kolíku k pokrytí tolerance obrobku.



Dodržování výše uvedených hodnot umožní dostatečný pohyb stranového přítlačného kolíku k pokrytí tolerance obrobku.



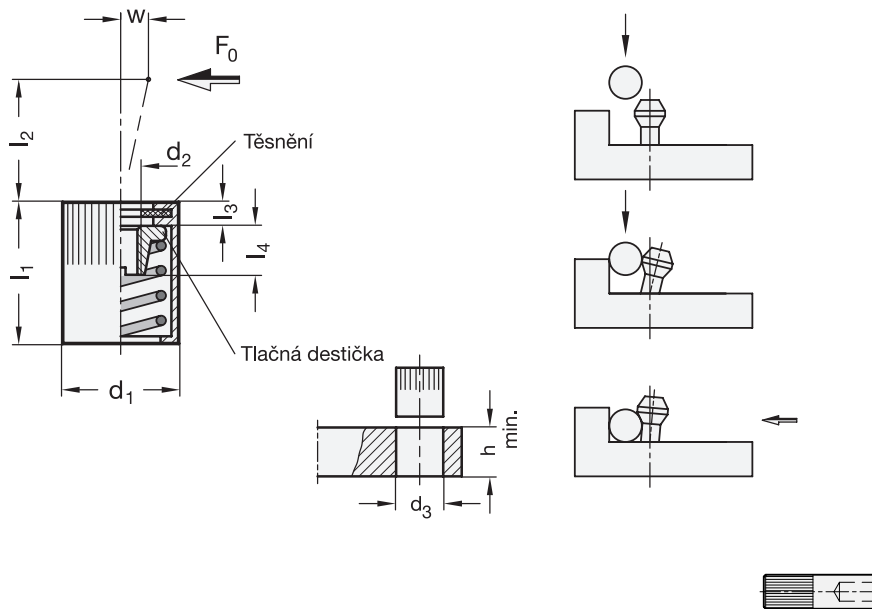
Pro montáž stranových přítlačných kolíků se doporučuje použít montážní nástroj GN 715.1 nebo montážní nástroj GN 713.1.



Excentrická pouzdra GN 715.2 (viz. strana 867) jsou příslušenství pro GN 714 (viz. strana 862) / GN 715 (viz. strana 860). Umožňují přesné optimální nastavení stranových přítlačných kolíků. To dovoluje nastavení pro l_0 např. za účelem přizpůsobení většího rozsahu tolerance obrobku.



Excentrické pouzdro GN 715.2



GN 714

| Označení | d1 | Boční tlak FO [N] na l2 | d2 | d3 H8 | h min. | l1 -1 | l2 | l3 | l4 | w | Kód č. pro montážní nástroj | ⚖ |
|---------------|----|-------------------------------|-----|-------|--------|-------|------|-----|-----|-----|--------------------------------|----|
| GN 714-10-20 | 10 | 20 | M 4 | 10 | 12 | 12 | 4 | 1.5 | 4.5 | 1.6 | GN 715.1-5.6 | 2 |
| GN 714-10-40 | 10 | 40 | M 4 | 10 | 12 | 12 | 7.5 | 1.5 | 4.5 | 2 | GN 715.1-5.6 | 2 |
| GN 714-10-50 | 10 | 50 | M 4 | 10 | 12 | 12 | 4 | 1.5 | 4.5 | 1.6 | GN 715.1-5.6 | 2 |
| GN 714-10-75 | 10 | 75 | M 4 | 10 | 12 | 12 | 7.5 | 1.5 | 4.5 | 2 | GN 715.1-5.6 | 2 |
| GN 714-10-100 | 10 | 100 | M 4 | 10 | 12 | 12 | 4 | 1.5 | 4.5 | 1.6 | GN 715.1-5.6 | 2 |
| GN 714-10-150 | 10 | 150 | M 4 | 10 | 12 | 12 | 7.5 | 1.5 | 4.5 | 2 | GN 715.1-10 | 2 |
| GN 714-16-100 | 16 | 100 | M 6 | 16 | 18 | 18 | 11.5 | 2 | 7.5 | 3.2 | GN 715.1-10 | 9 |
| GN 714-16-200 | 16 | 200 | M 6 | 16 | 18 | 18 | 11.5 | 2 | 7.5 | 3.2 | GN 715.1-10 | 9 |
| GN 714-16-300 | 16 | 300 | M 6 | 16 | 18 | 18 | 11.5 | 2 | 7.5 | 3.2 | GN 715.1-10 | 10 |

