

## Panty s krytkami šroubů

### Technopolymer

#### MATERIÁL

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, barva černá, matný povrch.

#### OTOČNÝ ČEP

Technopolymer na bázi acetalu (POM), barva černá.

#### KRYTKY ŠROUBŮ

Technopolymer na bázi polyesteru (PBT), barva černá, lesklý povrch, montáž zacvaknutím.

#### STANDARDNÍ PŘÍKONÁNÍ

- **CFT-SH**: průchozí otvory pro šrouby se zapuštěnou hlavou.
- **CFT-EH**: šestihránné průchozí otvory pro šrouby s válcovou hlavou, šestihránné matice nebo šrouby se šestihránnou hlavou. Pant CFT. se závitovým pouzdem nebo kolíkem lze získat vložením šestihránných matic nebo šroubů se šestihránnou hlavou do montážního otvoru.

#### ÚHEL OTOČENÍ (PŘÍBLIŽNÁ HODNOTA)

Max. 200° (mezi -20° až +180°), 0° znamená, že spojované části jsou ve stejné rovině.

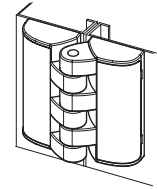
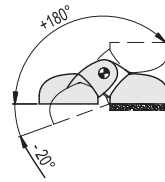
Nepřekračujte mezní hodnotu otočení pantu, aby nedošlo k jeho mechanickému poškození.

Pro výběr vhodného typu a správného počtu pantů pro vaši aplikaci: informace v kapitole Pokyny (viz. strana 1368).

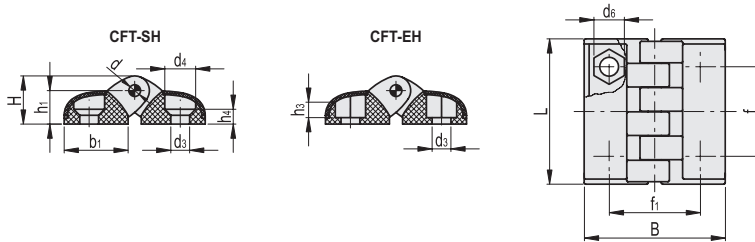
Krytky šroubů v různých barvách RAL.



ELESA Original design 2009



Zatížení	AXIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		RADIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		ZATÍŽENÍ POD ÚHELEM 90°	
Označení	Maximální provozní zatížení Ea [N]	Zlomové zatížení Ra [N]	Maximální provozní zatížení Er [N]	Zlomové zatížení Rr [N]	Maximální provozní zatížení E90 [N]	Zlomové zatížení R90 [N]
CFT.40	300	1500	300	1500	200	750
CFT.49	500	2900	400	3000	300	1600
CFT.65	800	4500	800	4400	500	2200



Kód	Označení	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h3	h4	b1	d	d3	d4	d6	C# [Nm]	⚖️
427112-C9	CFT.40 SH-4-C9	39.5	38	25	25	13	9	-	4.5	17.5	3	4.5	8.5	-	2	11
427132-C9	CFT.49 SH-5-C9	49.5	48	30.5	31	16.5	11.5	-	5	21.5	4	5.5	10.5	-	2	24
427152-C9	CFT.65 SH-6-C9	65	63	40	40	21.5	15	-	10	29	5	6.5	12.5	-	2	50
427111-C9	CFT.40 EH-4-C9	39.5	38	25	25	13	9	4	-	17.5	3	4.5	-	7	2	11
427131-C9	CFT.49 EH-5-C9	49.5	48	30.5	31	16.5	11.5	5	-	21.5	4	5.5	-	8.5	2	24
427133-C9	CFT.49 EH-6-C9 *	49.5	48	30.5	31	16.5	11.5	5	-	21.5	4	6.5	-	10	2	24
427151-C9	CFT.65 EH-6-C9	65	63	40	40	21.5	15	7	-	29	5	6.5	-	10	2	50

\* V případě montáže pomocí šroubů s válcovou hlavou, použijte šrouby s nízkou hlavou.

# Doporučený utahovací moment pro montážní šrouby.

